

ZDENKO LEVAR, dipl.inž.  
Direkcija HŽP  
Zagreb, Mihanovićeva 12

Tehnologija prometa  
Izlaganje sa znanstvenog skupa  
UDK: 656.211.25:625.173-185.4  
Primljeno: 10.01.1991.  
Prihvaćeno: 25.01.1991.

# REKONSTRUKCIJE MEĐUKOLODVORA NA PRUZI VINKOVCI - NOVSKA ZA PROLAZNE BRZINE 160 KILOMETARA U SATU

## SAŽETAK

Autor u radu analizira rekonstrukciju međukolodvora za prolazne brzine od 160 km/sat na dvokolosiječnom dijelu pruge Beograd-Zagreb između Vinkovaca i Novske, sa osvrtom na cijelokupnu problematiku vezanu za uvodenje brzina od 160 km/sat.

Postavkama dugoročnog programa razvoja željeznica u Hrvatskoj za razdoblje od 1975. do 2000. godine utvrđena je, u načelu, sa 160 km/sat najveća brzina vlakova za koju treba osposobljavati prugu Beograd-Zagreb na području današnjega HŽP-a Zagreb.

O sposobljivanje je počelo odmah 1976. godine jednim elementom - *uvodenjem jačeg tipa tračnice UIC-60 u klasični remont kolosijeka* na ovoj pruzi, ali se pri njegovu izvodjenju na jednokolosiječnim dijelovima pruge između Novske i Zagreba preko Dugog Sela i Siska težilo samo što bržem saniranju izrazito lošega tehničkog stanja kolosijeka. Uspostavljanje brzine od 160 km/sat ostavljeno je uglavnom za sljedeći ciklus remonta pri kojemu se očekivala i gradnja drugoga kolosijeka, a ovom se prigodom postigla samo brzina od 120 do 130 km/sat, diktirana i postojećim automatskim pružnim blokom sa zaustavnim putom od 1000 metara.

Na dvokolosiječnom dijelu pruge između Nove Kapelle i Novske pristup remontu pruge je bio nešto drukčiji, jer se veća pažnja poklonila *tehnologiji radova na donjem stroju pruge*, pa je načelno gornji stroj UIC-60 imao potencijalnu sposobnost da odmah primi brzinu do 160 km/sat, ali ona nije mogla biti instalirana do izgradnje automatskoga pružnog bloka između Nove Kapelle i Novske, a i tada uz njen ograničenje kroz kolodvore zbog skretnica te kroz pojedine nerekonstruirane zavoje.

Prema tomu, vidljivo je da se od načelnog opredjeljenja za uvođenje brzine od 160 km/sat nakon desetogodišnje prakse od 1976. do 1985. godine konzervativno ostvarivala samo ugradba tračnica UIC-60, dok su se svi ostali prateći tehnički elementi (svremeno osiguranje, putnička kola za veće brzine, nove lokomotive za veće brzine i sl.) ostvarivali gotovo autohtonno prema nekim drugim kriterijima i mogućnostima.

Nadalje, do tog vremena ovo sposobljivanje pruge za brzinu od 160 km/sat još uvijek nisu bila prihvatile sva zainteresirana željeznička poduzeća, pa se tek tijekom 1985. godine u tom cilju izraduje odgovarajuća studija u Žajednici jugoslavenskih željeznic.

Potkraj iste godine održano je u Lovranu jugoslavensko savjetovanje o projektiranju i gradjenju pruga za velike brzine, a jedan je od zaključaka bio *da se radovi na rekonstrukcijama za veće brzine trebaju postupno obavljati uz remont pruge*.

U početku 1986. godine na savjetovanju u Osijeku prihvaćena je izradjena studija za sposobljivanje pruge Beograd-Zagreb za brzinu od 160 km/sat, kao osnova za djelovanje svih zainteresiranih željezničkih poduzeća. Tom je studijom iniciran i problem udvostručenja postojećih jednokolosiječnih dijelova ove pruge i u tom pogledu donijet zaključak da se oni *pri dogradnji drugoga kolosijeka takodje sposobljuju za brzinu od 160 km/sat*.

Od toga trenutka ponovno se počinju provoditi aktivnosti na stvarnom uvođenju brzina od 160 km/sat organiziranije, pa se sredinom 1987. godine usvaja izradjena studija banaliziranog prometa, kojoj treba prilagoditi daljnje projekte remonta, a *sve zavoje na otvorenoj pruzi projektirati za brzine od 160 km/sat bez obzira na opseg radova*.

Takvim stajalištem bilo je gradjevinski riješeno pitanje brzine od 160 km/sat na otvorenoj pruzi, a pitanje prolaza tom brzinom i kroz kolodvore nije se odmah niti postavljalo zbog postojećom signalizacijom diktiranoga zaustavnog puta od 1000 metara, koji još uvijek nije omogućivao brzine od 160 km/sat.

Medutim, uvođenje novoga poslovnog vlaka "A.G. Matoš" u vozni red 1989/90. godine, s brzinom od 160 km/sat na remontiranom dijelu pruge od Strizivojna-Vrpolja do Novske uvjetovalo je urgentnu potrebu za *prilagodjenjem i dopunom signalnosigurnosnih uređaja za zaustavni put vlaka od 1500 metara*, primjerenoj toj brzini. Nakon što je takvo prilagodjenje signalizacije učinjeno, pojavila su se ograničenja ove brzine na neodgovarajućim zavojima otvorene pruge i na svim kolodvorima zbog neugradjenih skretnica polumjera 500 metara s manjim kutom skretanja. Takvih ograničenja brzine na potezu od 119 km ima danas, 16, što znači, u prosjeku, jedno na svakih sedam i pol kilometara pruge.

Stvorena situacija s praktičkim uvođenjem brzina vlakova od 160 km/sat nametnula je potrebu da se dalnjim projektima i izvođenjem remonta pruge između Vinkovaca i Strizivojna-Vrpolja takve posljedice svakako izbjegnu, pogotovo što je to prometno najopterećeniji odsjek dvokolosiječne pruge na kojemu se obvezno zahtijevala *ugradba signalnih uređaja za odvijanje obostranog prometa* za vrijeme radova na susjednom kolosijeku, koji se nakon završenog remonta neće ni demontirati i stavljati izvan funkcije.

Ako se nakon svega toga ponovno sjetimo svih navedenih posljedica praktičnog izvođenja remonta za brzinu od 160 km/sat, zaključujemo da se zbog ostvarenih tehničkih preduvjeta, kao i jasnih prometotehnoloških zahtjeva moralno, radi kontinuiteta *brzine od 160 km/sat, prići pri remontu i odgovarajućim gradjevinskim rekonstrukcijama medjukolodvora*, koje se u osnovi sastoje od:

- a) ugradbe obostranih A-V skretničkih veza,
  - b) ugradbe skretnica polumjera 500 metara i
  - c) produljenja kolosijeka na 750 metara korisne duljine što je u početku 1989. godine i utvrđeno u razvojnoj službi poduzeća kao nužan uvjet za projektiranje remonta pruge kroz željeznički medjukolodvor Mikanovci.
- Već pri donošenju takvog zaključka bilo je jasno da će se osnovna rekonstrukcija medjukolodvora proširiti i pratećom problematikom:
- d) dopune signalizacije za obostrani promet i
  - e) dogradnje postojećeg sekcioniranja kontaktne mreže, pa se njeno uskladjeno projektno rješavanje, zbog kratkoće vremena, povjerilo komisiji za pregled projekata.

Komisija je obavljala usklajivanja za projekte medjukolodvora Mikanovci radnim dogovorima, predrevizijama i redovitim revizijama projekata remonta tijekom 1989. godine kako terminski slijedi:

- 1) III/89. - Principi rekonstrukcije
- 2) V/89. - Tehnološki zahtjev za sekcioniranje kontaktne mreže
- 3) VI/89. - Ocjena radnog prijedloga rekonstrukcije
- 4) IX/89. - Usvajanje tipa sekcijskog izolatora kontaktne mreže za velike brzine
- 5) IX/89. - Tehničko rješenje sekcioniranja kontaktne mreže
- 6) XII/89. - Idejni projekt prilagodjenja signalizacije telekomunikacija obostranom prometu, da bi kompletni uskladjeni projekt rekonstrukcije medjukolodvora Mikanovci za brzine od 160 km/sat uz obostrani promet bio prihvatan u siječnju 1990. godine na Komisiji za pregled projekata kao podoban za izvođenje radova uz remont pruge.

Kako je tehnološki zahtjev za sekcioniranje kontaktne mreže iz svibnja 1989. godine obuhvatio i rasputnicu Jarmina te medjukolodvor Ivankovo, a sekcijski izolator kontaktne mreže za velike brzine usvojen kao tipski u rujnu iste godine, moglo se odmah, u početku 1990. godine, prići i izradbi odgovarajuće tehničke dokumentacije za rekonstrukciju rasputnice Jarmina i medjukolodvora Ivankovo.

U tom je smislu Komisija za pregled projekata prihvatala najpovoljnije varijante predložene idejnim rješenjima pa su i izvedbeni projekti za rekonstrukciju rasputnice Jarmina i kolodvora Ivankovo u ovom trenutku pred dovršenjem.

Izvršenjem remonta pruge i izvedbom opisanih rekonstrukcija rasputnice Jarmina i kolodvora Ivankovo i Mikanovci sposobit će se za brzinu od 160 km/sat i obostrani promet ovaj 30 kilometara dug i prometno najopterećeniji odsjek dvokolosiječne pruge Beograd-Zagreb pa će se na njemu moći pratiti sve dobre ili loše osobine primjenjenih rješenja, kako u tehničkom tako i u tehnološkom pogledu.

U želji da se postigne kontinuitet u brzini od 160 km/sat i na već remontiranom dijelu pruge od Strizivojna-Vrpolja do Novske, na Komisiji za pregled projekata prihvatan je u veljači 1990. godine predloženi *projektni zadatak za rekonstrukciju jednog zavoja između kolodvora Sibinj i Oriovac te dva zavoja između kolodvora Nova Gradiška i Okučani*.

U istu svrhu, u travnju 1990. godine, dostavljen je Komisiji za pregled projekata i *projektni zadatak za rekonstrukciju medjukolodvora Garčin, Oriovac i Okučani*, koji je također prihvatan s time da se obvezno obavi potrebna predrevizija idejnih rješenja, danih u varijantama, koja će vjerojatno po tipu biti slična prihvaćenima za medjukolodvore Ivankovo i Mikanovci.

Izvršenjem ovih rekonstrukcija zavoja i kolodvora smanjiti će se broj ograničenja brzine sa 16 na 10 i time će njihov broj na relaciji Strizivojna Vrpolje-Novska opasti na prosječno jedan na svakih 12 kilometara, a kako će se to konkretno odraziti na vozni red poslovnog vlaka "A.G. Matoš" broj 120, vidljivo je iz priloga 1.

Iako su opisane gotovo sve aktivnosti i usmjerenja, koja su prisutna u HŽP-u Zagreb, na kontinuiranom uvođenju brzina od 160 km/sat na dvokolosiječnom dijelu pruge Beograd-Zagreb između Vinkovaca i Novske, potrebno je istaknuti još jednu što se odnosi na *gradnju perona i pothodnika u medjukolodvorima Ivankovo i Mikanovci uz drugi odnosno peti kolosijek*, kako je to prikazano u prilozima 2. i 3. iz kojih se vidi i to kako kolodvori nakon rekonstrukcije tehnički izgledaju te tehnološki funkcioniraju.

Kako su svi medjukolodvori između Vinkovaca i Novske, izuzev Andrijevaca, na istoj strani pruge i uglavnom s istim brojem kolosijeka, prihvaćeno se rješenje putničkih perona i pothodnika za Ivankovo i Mikanovce može načelno i u njima primjeniti, uz odgovarajuće uvažavanje manjih posebnosti.

Premda je u naslovu članka naznačeno da će se on baviti problematikom rekonstrukcije medjukolodvora za prolazne brzine od 160 km/sat na dvokolosiječnom dijelu pruge Beograd-Zagreb između Vinkovaca i Novske, smatrao sam nužnim iskazati i cijelovitu problematiku vezanu uz uvođenje brzine od 160 km/sat na ovoj pruzi, jer se samo tako može bolje spoznati i razumjeti nužnost prihvaćenih tehnoloških i tehničkih rješenja kao i njihovo terminsko razrjevanje u 15-godišnjem djelovanju prema planiranom cilju.

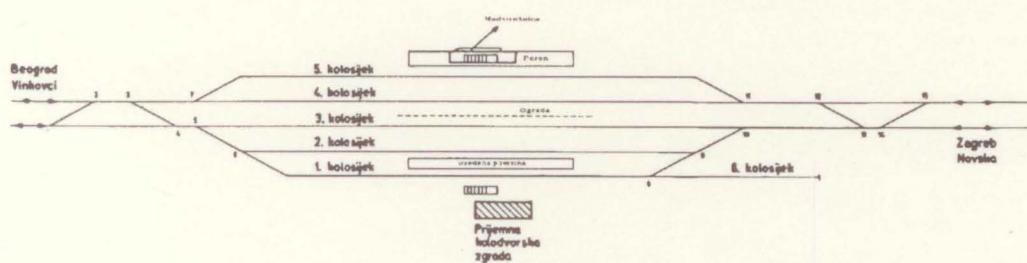
Iz izloženog se vidi da se do cijelovitog rješenja dolazilo korak po korak i uza znatnija odstupanja od planiranog cilja, što bi ubuduće trebalo izbjegavati boljom koordinacijom svih potrebnih aktivnosti uz remont pruge, koji se u ovom slučaju pokazao kao glavni element razvoja i modernizacije pruge.

Prilog 1.

TIP ZAHLUB		Vrijedl od 27.V.1990. - 1.VI.1991.										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
	»A. G. MATOŠ«											
	Poslovni vlak broj 120											
	Beograd - Zagreb G. k.											
	1. razred											
p = 147%		»MV« i »Kik«					O 442 - 400					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
—	ŠID			(-)	(-)	(-)	7 56	—				
	AS R-1						8 04	—				
5-5	Km 121,9 gr. ŽTP-a	8					—					
1-6	Tovarnik	S40	1				05	—				
	RDV A i B-63						—					
4-6	Ilača	S40	2				07	—				
6-2	Đeletovići		3				11	—				
11-1	Jankovci	S40	5				16	—				
5-4	Mirkovci		3				19	—				
5-1	VINKOVCI	80	S30	3			23	—				
	RDV A i B-66						—					
4-8	Jarmina		4				27	—				
6-0	Ivančko	S40	4				31	—				
10-5	Mikanovci	S40	6				38	—				
10-5	STR. VRPOLJE	140	S40	5			43	—				
10-5	Andrejevići		125		5		48	—				
8-6	Garešnica		4				52	—				
14-1	SL. BROD	100	S35	6			58	—				
	Km 221,4 - k = 120						160	—				
8-4	Sibinj		120		4		9 02	—				
	Km 229,7 - k = 105						—					
12-4	Oriovac		5				07	—				
	Km 248,7 - k = 140						—					
8-8	NOVA KAPELA	120	S35	4			11	—				
10-4	Staro Petrovo Selo	120	S40	5			16	—				

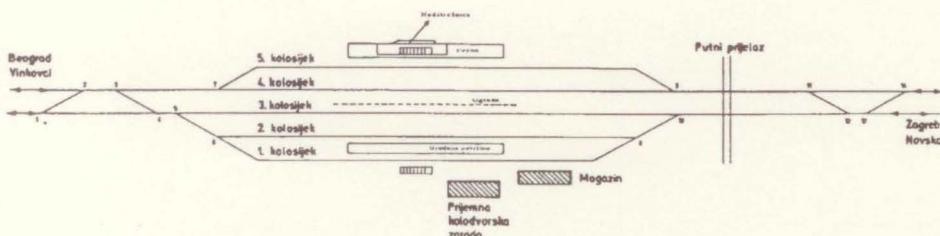
Prilog 2.

TEHNOLOŠKA SHEMA KOLODOVORA IVANKOVO



Prilog 3.

TEHNOLOŠKA SHEMA KOLODOVORA MIKANOVCI



Bolja koordinacija i sinhronizacija svih tehničkih aktivnosti mora se ubuduće jedinstvenije i cijelovito planirati, kako bi se iz ulaganja u remont svakoga medjustaničnog razmaka što prije dobila predvidjena korist. Prepuštanje brige o cijelovitosti ovog pothvata Komisiji za pregled projekata nije najsretnije rješenje, ako naznačeno planiranje nije prisutno, jer se još uvijek dovode u sumnju "korak po korak" usvojena rješenja kao eventualno tehnički neodgovarajuća ili tehnološki nesvrhovita pa čak i nepotrebna.

Zato za način tehničkog i tehnološkog sposobljivanja pruge i kolodvora na još neremontiranoj dionici od Tovarnika do Vinkovaca, kao i na remontiranoj dionici od Strizivojna-Vrpolja do Novske bezuvjetno valja utvrditi tehničke i tehnološke kriterije već u razvojnim planovima, kako bi se tehnološka i tehnička rješenja prihvaćala s pouzdanošću i sigurnošću u realizaciji.

U tom cilju se nadam da će primijenjena rješenja na dionici od Vinkovaca do Strizivojna-Vrpolja biti korisna i važna.

## SUMMARY

### RECONSTRUCTION OF INTERMEDIATE STATIONS ON THE VINKOVCI-NOVSKA RAIL LINE FOR TRANSIT SPEEDS OF 160 KM/HR

The author deals in this paper with a review of reconstruction of intermediate stations for accommodation to transit speeds of 160 km/hr on the double track section of the Beograd-Zagreb rail line on the Vinkovci-Novska route section with reference to the overall issue regarding the introduction of the speeds of 160 km/hr.

